

## **KLASYFIKACJA W ZAKRESIE REAKCJI NA OGIEN wg EN 13501-1:2018**

### **1. Wprowadzenie**

Niniejszy raport klasyfikacyjny określa klasyfikację SWISS KRONO Płyta laminowana BLACK WOOD zgodnie z procedurami podanymi w PN-EN 13501-1:2018.

**Zleceniodawca:** SWISS KRONO sp. z o.o.  
Serbska 56  
68-200 Żary

**Przygotowany przez:** SYCHTA LABORATORIUM Sp. J.  
Laboratorium Badań Palności Materiałów  
ul. Ofiar Stutthofu 90  
72-010 Police

**Jednostka Notyfikowana nr:** 3039

**Nazwa wyrobu:** SWISS KRONO Płyta laminowana BLACK WOOD

**Raport klasyfikacyjny nr:** SL/Z-320/PN13823/0307/2024

**Data wydania:** 22.04.2024 r.

Niniejszy raport klasyfikacyjny ma pięć stron i może być stosowany lub powielany tylko w całości.

### **2. Szczegółowe informacje o klasyfikowanym wyrobie**

#### **2.1. Postanowienia ogólne**

Wyrób, SWISS KRONO Płyta laminowana BLACK WOOD jest zdefiniowany jako typ produktu (zgodnie z odpowiednią Europejską Specyfikacją Techniczną\*).

## 2.2. Opis wyrobu

Wyrób, SWISS KRONO Płyta laminowana BLACK WOOD, jest opisany poniżej lub opisany jest w raportach przywołanych do klasyfikacji wyszczególnionych w pkt. 3.1

Płyta laminowana BLACK WOOD (SWISS KRONO Płyta laminowana BLACK WOOD) to płyta uszlachetniona powierzchniowo przez zaprasowanie na niej arkuszy papierów dekoracyjnych (filmów melaminowych) nasyconych termoutwardzalnymi żywicami mocznikowo i melaminowo – formaldehydowymi.  
Płyta bazowa to Płyta surowa BLACK WOOD – z włókien drzewnych o bardzo dużej gęstości (HDF) i jednorodnym składzie surowcowym w całym przekroju, zabarwiona w masie na czarno. Grubość 6-12 mm. Gęstość 960 kg/m<sup>3</sup> (+/- 5%)

## 3. Raporty i wyniki stanowiące podstawę klasyfikacji

### 3.1. Warunki szczegółowe

-

### 3.2. Raporty

Nazwa laboratorium	Nazwa zleceniodawcy	Raport nr	Metoda i data badania Reguły i data określenia zakresu zastosowania
Sychta Laboratorium Sp. J.	SWISS KRONO Sp. z o.o.	SL/Z-320/PN13823/0305/2024 SL/Z-320/PN13823/0306/2024	PN-EN ISO 13823 PN-EN ISO 11925-2 15-16.04.2024 18.04.2024

### 3.3. Wyniki badań

#### SWISS KRONO Płyta laminowana BLACK WOOD- 6 mm

Metoda badania	Parametr	Liczba badań <sup>a</sup>	Wyniki	
			Parametr ciągły-wartość średnia (m)	Zgodność z parametrem
PN-EN 13823	FIGRA <sub>0,2</sub> , W·s <sup>-1</sup>	3	144	(-)
	FIGRA <sub>0,4</sub> , W·s <sup>-1</sup>		123	(-)
	THR <sub>600s</sub> , MJ		5,9	(-)
	LFS < krawędzi		(-)	zgodny
	SMOGRA, m <sup>2</sup> ·s <sup>-2</sup>		2	(-)
	TSP600s, m <sup>2</sup>		32	(-)
	Płonące krople/cząstki; czas palenia, s		(-)	zgodny
PN-EN ISO 11925-2 Ekspozycja 30 s	FS w ciągu 60 s, mm	6	(-)	zgodny
	Zapalenie papieru		(-)	zgodny

<sup>a</sup> nie dotyczy zastosowania rozszerzonego, (-): nie dotyczy

#### SWISS KRONO Płyta laminowana BLACK WOOD- 12 mm

Metoda badania	Parametr	Liczba badań <sup>a</sup>	Wyniki	
			Parametr ciągły-wartość średnia (m)	Zgodność z parametrem
PN-EN 13823	FIGRA <sub>0,2</sub> , W·s <sup>-1</sup>	3	243	(-)
	FIGRA <sub>0,4</sub> , W·s <sup>-1</sup>		243	(-)
	THR <sub>600s</sub> , MJ		14,6	(-)
	LFS < krawędzi		(-)	zgodny
	SMOGRA, m <sup>2</sup> ·s <sup>-2</sup>		1	(-)
	TSP600s, m <sup>2</sup>		19	(-)
	Płonące krople/cząstki; czas palenia, s		(-)	zgodny
PN-EN ISO 11925-2 Ekspozycja 30 s	FS w ciągu 60 s, mm	6	(-)	zgodny
	Zapalenie papieru		(-)	zgodny

<sup>a</sup> nie dotyczy zastosowania rozszerzonego, (-): nie dotyczy

## 4. Klasyfikacja i jej zakres zastosowania

### 4.1. Powołanie klasyfikacji

Klasyfikacja została określona zgodnie z PN-EN 13501-1:2018.

### 4.2. Klasyfikacja

Wyrób, SWISS KRONO Płyta laminowana BLACK WOOD w zakresie reakcji na ogień, uzyskała klasyfikację:

**C**

Ze względu na wydzielenie dymu, wyrób uzyskał dodatkową klasyfikację:

**s1**

Ze względu na występowanie płonących kropli/cząstek, wyrób uzyskał dodatkową klasyfikację:

**d0**

Format klasyfikacji w zakresie reakcji na ogień dla wyrobów budowlanych, z wyjątkiem posadzek i wyrobów liniowych do termicznej izolacji przewodów, jest następujący:

Właściwości ogniowe		Wydzielanie dymu			Płonące krople	
<b>C</b>	-	<b>s</b>	<b>1</b>	,	<b>d</b>	<b>0</b>

**Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień: C-s1,d0**

Niniejsza klasyfikacja obowiązuje dla zastosowań końcowych zgodnie z warunkami technicznymi, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie. Materiał trudno zapalny - spełnia wymagania rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 75, poz. 690 z 2002 r. z późn. zm.).

### 4.3. Zakres stosowania

Niniejsza klasyfikacja jest ważna dla następujących parametrów określających wyrób:

- czarna płyta drewnopochodna, obustronnie laminowana białym filmem melaminowym
- grubość 6,0-12,0 mm
- masa odniesiona do jednostki powierzchni 6,4-12,2 g/m<sup>2</sup>
- gęstość 960 kg/m<sup>3</sup> (+/- 5%)

Niniejsza klasyfikacja obowiązuje dla następujących zastosowań końcowych:

*Niniejsza klasyfikacja dotyczy płyt wolnostojących, płyt układanych bez mocowania lub z mechanicznym mocowaniem bezpośrednio lub za pomocą podkonstrukcji drewnianych lub metalowych, do niepalnych podłoży mineralnych klasy A1 lub A2-s1,d0 z wentylowaną lub niewentylowaną pustką powietrzną.*

### 5. Ograniczenia

Niniejszy dokument klasyfikacyjny nie jest aprobatą techniczną ani certyfikatem wyrobu.

Nadana klasyfikacja pozostaje ważna dopóki:

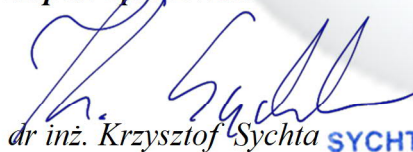
- nie zostaną zmienione metody badań,
- nie zostanie zmieniona norma wyrobu,
- nie ulegnie zmianie skład ani technologia wytwarzania materiału (wyrobu).

„Klasyfikacja określona dla wyrobu i podana w niniejszym raporcie jest odpowiednia dla deklaracji zgodności producenta w zakresie systemu 3 oceny zgodności i oznakowania CE zgodnie z Rozporządzeniem 305/2011/UE Parlamentu Europejskiego i Rady z marca 2011 r. i oznakowania CE zgodnie z dyrektywą Wyroby budowlane.

Producent złożył deklarację, która jest przechowywana w aktach. Potwierdza ona, że w procesie wytwarzania wyrobu nie ma specjalnych procesów, procedur ani etapów (np. dodawanie retardantów, ograniczanie zawartości części organicznych lub dodawanie wypełniaczy), które służą poprawie właściwości ogniowych w celu otrzymania uzyskanej klasyfikacji. W konsekwencji producent oświadcza, że system oceny zgodności 3 jest właściwy.

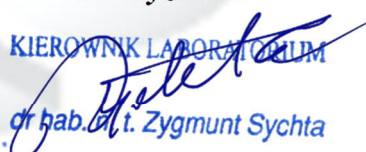
W związku z tym laboratorium badawcze nie uczestniczy w poborze próbek do badań, chociaż ma odpowiednie informacje, dostarczone przez producenta, by zapewnić identyfikację badanych próbek”.

**Raport opracował:**



dr inż. Krzysztof Sychta

**Autoryzował:**



dr hab. inż. t. Zygmunt Sychta

SYCHTA LABORATORIUM Sp. J.  
72-010 Police, ul. Ofiar Stutthofu 90  
tel./fax +48 91 4210 214, tel. 502078855  
e-mail: biuro@sychta.eu www:sychta.eu  
KRS 0000387681 REGON 321023120  
NIP 8513152392